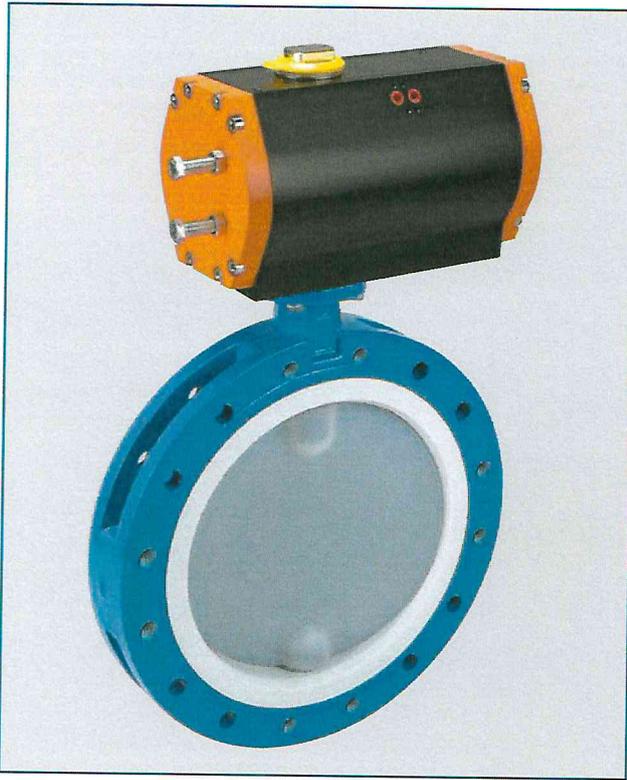


CHEMIE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A



Doppelflanschklappe für Absperr- und Regelapplikationen in der chemischen Industrie.

TECHNISCHE MERKMALE

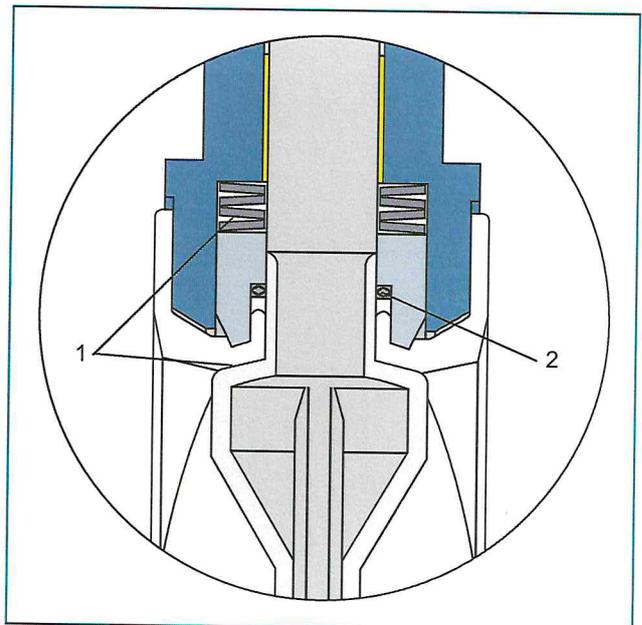
Nennweiten:	DN 350 – DN 600
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 (DIN 3202 T3 K1) ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1 BS 5155, Tab. 6 Reihe 4 NF E 29-305.1
Flanschanschlussmaß:	DIN 2501 PN 10/16 ANSI B 16.5, Class 150 MSS SP44 Class 150 AWWA C 207 AS 2129 Tabelle D und E BS 10 Tabelle D und E JIS B 2211-5 K JIS B 2212-10K
Form der Gegenflanschdichtflächen:	DIN 2526 Form A-E, ANSI B 16.5 RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211 NF E 29-402
Kennzeichnung:	DIN EN 19
Dichtheitsprüfung erfüllt:	DIN 3230 T3 BO (Leckrate 1) ISO 5208, Kategorie 3 API 598 Tabelle 5 und ANSI B 16-104, Class VI
Gebrauchsnorm:	EN 593 (DIN 3354)
Temperaturbereich:	-40 °C bis +200 °C (abhängig vom Betriebsdruck)
Zul. Betriebsdruck:	max. 10 bar
Zul. Differenzdruck:	max. Δp 10 bar, (16 bar Sonderausführung)
Verwendung bei Vakuum:	bis 1 mbar absolut (mit Silicon Elastomereinlagen) von -10 °C bis +160 °C

ALLGEMEINE HINWEISE

- PTFE ausgekleidete Absperr- und Regelklappe für chemisch toxische und hochkorrosive Medien
- Besonderer Umweltschutz durch EBRO-Sicherheitswellenabdichtung
- Geteiltes Gehäuse
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Wartungsfrei
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- FDA konforme Materialien
- TA-Luft/ VDI 2440 geprüft

EINSATZGEBIETE, z. B.:

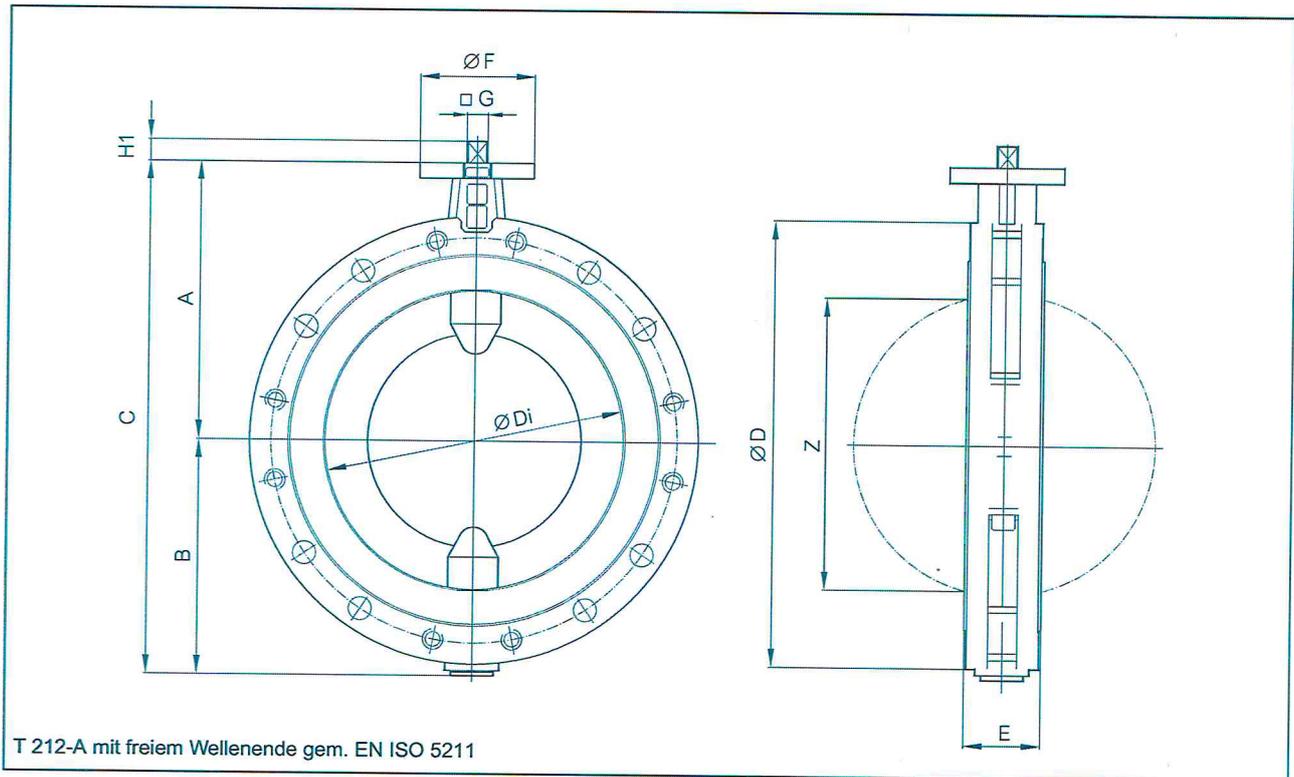
- Chemisch hochkorrosive und toxische Medien
- Reinstwasser und Reinstchemikalien
- Pharmazeutische Industrie
- Klebstoffe, Papierindustrie, Brennstofftransport
- Farbenherstellung und -verarbeitung
- Lebensmittelindustrie
- Feuchtes Chlorgas
- Metallkonditionierung wie verzinken und beizen
- Erzaufbereitung
- Brennstoff - Transport + Lagerung



Sicherheitsabdichtung an beiden Wellenenden durch das EBRO TWIN - SEAL Prinzip:

1. Primärdichtung mittels Tellerfedervorspannung auf den Kugelsegmentbereich.
2. Sekundärdichtung = Sicherheitsdichtung mit PTFE Dachmanschette mit O-Ring.

CHEMIE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A



DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]										Gewicht [kg]	
		A	B	C	D	Di	E	F	Flansch	G	H1		Z
350	14	330	277	607	535	338	78(92)*	150	F12	27	29	327	68
400	16	360	305	665	580	389	102	150	F12	27	29	377	95
450	18	397	363	760	639	437	114	175	F14	36	38	423	130
500	20	437	390	827	715	490	127	175	F14	36	38	475	170
600	24	498	462	960	830	579	154	210	F16	46	48	560	270

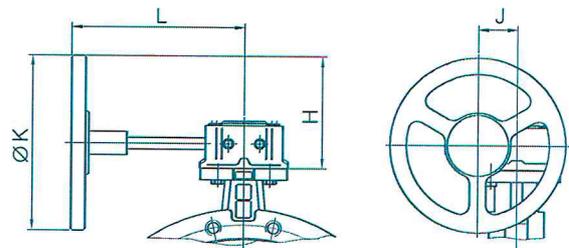
* auch 78 mm (K1 + API 609...)

Technische Änderungen vorbehalten.

HANDGETRIEBE

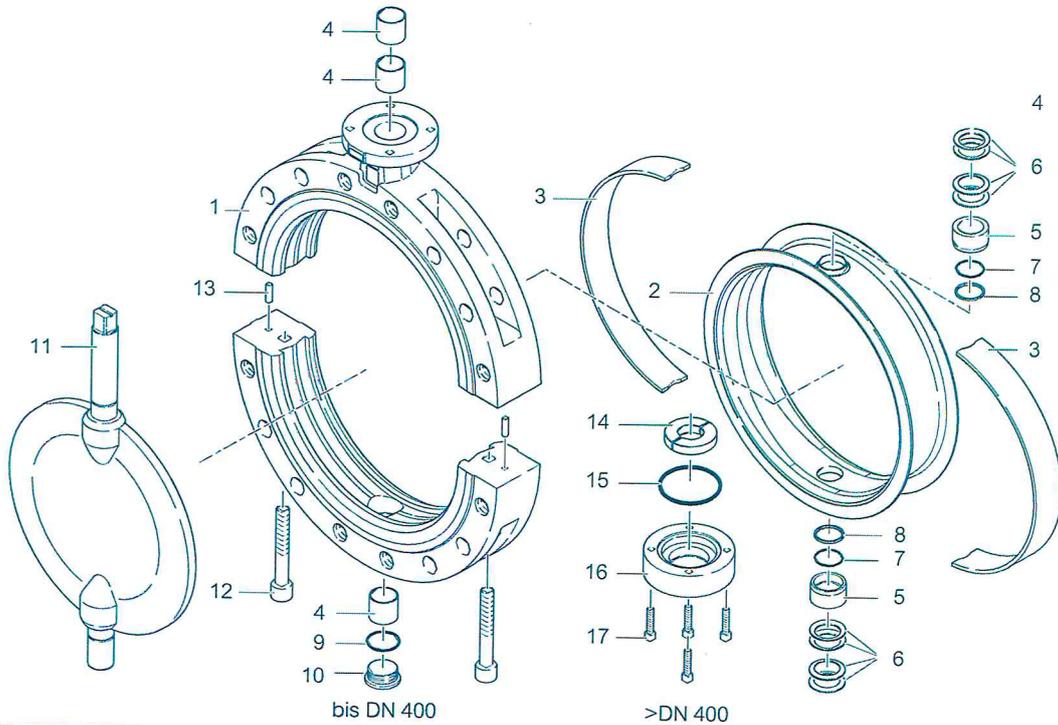
DN [mm]	Size [in]	Getriebe	H	J	K	L	Gewicht [kg]
350	14	Größe V	158	76	250	280	6,3
400	16	Größe XII	192	67	300	295	10,1
450-500	18-20	Größe VI	228	90	356	322	16,0
600	24	Größe VII	278	123	457	406	30,5

Die Zuordnung der Antriebe bezieht sich auf 10 bar Betriebsdruck.



CHEMIE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A

MATERIALSPEZIFIKATION UND STÜCKLISTE



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM			
1	Gehäuse	Gusseisen	GGG-40.3	0.7043	A 395	10	Verschlussschraube DIN 908 nur DN350-400	Edelstahl	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M	
2	Manschette	PTFE	Polytetrafluorethylen	PTFE	PTFE	11	Welle/Scheibe	einteilige Ausführung	Edelstahl/Edelstahl	X2CrNiMo 22-5-3/ X2CrNiMo 22-5-3	1.4462/1.4462	Duplex
3	Elastomereinlage	Silikon	Silikon-Kautschuk	MVQ	VMQ	12	Schraube	St/PFA ummantelt	X2CrNiMo 22-5-3/ St 52.3-Perfluorkoxyl	1.4462/ 1.0570-PTFE	Duplex/ Steel-PT- FE*)	
		EPDM	Etylen-Propylen-Dien-Kautschuk	EPDM	EPDM	13	Stift					
4	DU-Lager	Stahl/PTFE beschichtet				14	Wellensicherung				SAE12L14	
5	Druckstück	Edelstahl	X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	316	15	O-Ring	FPM	Fluor-Kautschuk	FPM		
6	Tellerfeder	Edelstahl	X12CrNi177	1.4310	301	17	Abschlussdeckel				FKM	
7	O-Ring	FPM	Fluor-Kautschuk	FPM	FKM	18	Schraube	Edelstahl	A4-70	1.4401		
		Silikon opt.									B8M	
		PTFE ummantelt opt.	Polytetrafluorethylen	PTFE	PTFE							
8	Dachmanschette	PTFE	X5CrNi 18-10	1.4301	304							
9	Dichtring	Edelstahl										

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

- empfohlene Ersatzteile
 ○ empfohlen bei beschichteten Scheiben

Technische Änderungen vorbehalten

*) optional: elektrisch leitfähig

CHEMIE-DOPPELFLANSCHKLAPPE TYP T 212-A

DREHMOMENTE

- Die erforderlichen Drehmomente gelten für trockene Medien und wurden mit Luft bei 20 °C ermittelt.

- Aufgeführte Drehmomente beziehen sich auf das Losbrechmoment (Klappenscheibe aus dem Dichtelement, danach reduzieren sich die Drehmomente).

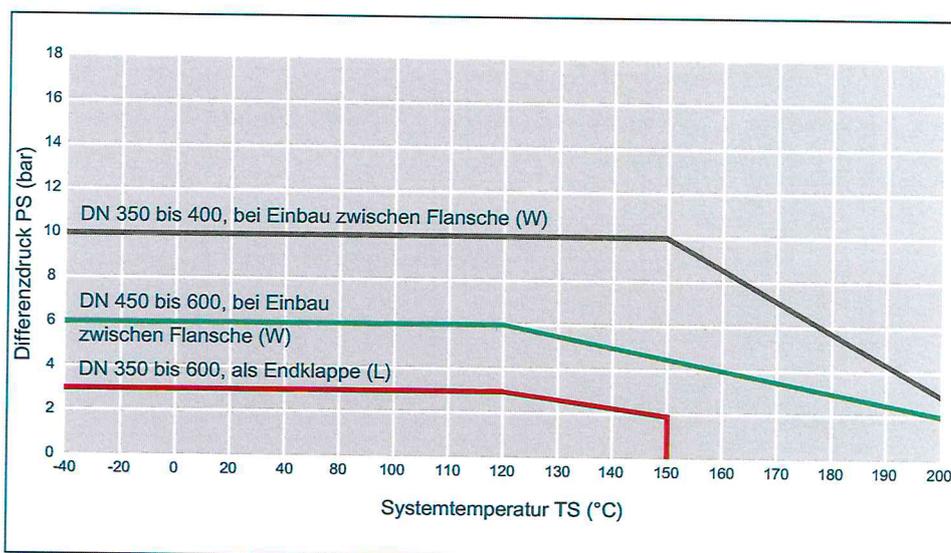
- Dynamische Drehmomente können bei uns nachgefragt werden.

Bei der Auslegung von Antrieben und Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne weiter.

DN [mm]	350	400	450	500	600
Size [in]	14	16	18	20	24
MD (Nm)	720	980	1200	1500	2500

DRUCK-TEMPERATUR-DIAGRAMM

für Ausführungen mit Silicon Elastomereinlagen



Vakuumeinsatzbereich bei Zwischenflanscheinbau: bis 1 mbar, von -10 °C bis 160 °C

K_v-WERTE

- Der K_v-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5 °C bis 30 °C und einem Δp von 1 bar an.

- Angegebener K_v-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory/ Holland.

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit V_{max} 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich. Vermeiden Sie Kavitation. Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	K _v -Werte (bei 90° Öffnungswinkel)	
		Metallische Scheibe	PFA-Scheibe
350	15	13500	11500
400	16	15000	12000
450	18	18500	14000
500	20	22000	16000
600	24	28000	20000