



Anschweißende: DIN 3239 - Form 2 (T1 10.88)
armatureseitige Schweißfuge: Form 22 DIN 2559

DN	L	L1	H1	H4	H5 ^{*)}	D1 Ø	D2 Ø	D4 Ø	D5 Ø	CBS/ISO		CBS/DIN		ISO 5211	Masse (kg)
										S RA55T	S RA66T	S RA55T	S RA66T		
32	99,3	41,3	58	36	13	25,4	30	42,4	25	2,6	2	5,2	5,2	F04	1,8
40	110,4	48,4	71	42	17	31,7	35	48,3	30	2,6	2	4,1	4,1	F05	2,8
50	126,3	56,3	76	46	17	38,0	35	60,3	30	2,9	2	5,1	5,1	F05	3,8

*) Die angegebenen Maße entsprechen Mindestwerten

lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff RA 55 T	Werkstoff RA 66 T	DN
1	1	Gehäuse	C22 8	bei DN32: 1.4404 ab DN40: 1.4408	
2	1	Kugel	1.4021	1.4404 / 1.4408	
3	1	Schaltwelle	1.4404	1.4404	
4	2	Gehäusedichtring	PTFE	PTFE	
5	2	Dichtschale	PTFE	PTFE	
6	1	Schaltwellendichtung	PTFE + GF	PTFE + GF	
7	4	Stopfbuchsichtung	PTFE + GF/Antistatik	PTFE + GF/Antistatik	
8	1	Anpreßring	1.4404	1.4404	
9	2	Tellerfeder	1.4310	1.4310	
11	4	Gehäuseschraube DIN 931	8.8	A2-70	
12	4	Gehäusemutter DIN 934	8	A2-70	
13	1	Schaltwellenmutter	1.0711	1.4301	
14	2	Zentrierhülse	PTFE	PTFE	
16	2	Schweißende	C22.8	1.4404	
19	1	Feststellscheibe	1.4306	1.4306	

Schutzvermerk nach
DIN 34 beachten !

Maßstab

Datum	Name
26.09.1995	Richenzhagen
Gepr.	
QS	

Kugelhahn DN 32 bis DN 50
Serien RA55T CBS und RA66T CBS
Standard



RA.AA.10.16.000

Blatt

Bl.

Anderungen vorbehalten.

A	Pos	Werkst. geändert	Datum	Name
Zust.	3	Änderung	22.10.1996	RI

MECAFRANCE

Ersatz für: 2011532.000.000